

Lavavajillas cesta 50X50 GE-500 Marchef

Código del Producto:

Referencia: 1071



Descripción del Producto:

Descripción General:

El lavavajillas de cesta **50x50 GE-500** de Marchef está diseñado para satisfacer las necesidades de las cocinas profesionales, combinando eficiencia, robustez y facilidad de uso. Fabricado en España con materiales de alta calidad, ofrece un excelente rendimiento en lavado y aclarado, con un consumo de agua optimizado y un diseño compacto que lo hace ideal para entornos de alta demanda.

Material y Diseño:

- **Fabricación en acero inoxidable:** Garantiza durabilidad, resistencia a la corrosión y un mantenimiento sencillo.

- **Diseño ergonómico:** Con doble pared en la puerta para mayor insonorización y seguridad.
- **Esquinas redondeadas y formas lineales:** Evitan la acumulación de grasa y suciedad, facilitando la limpieza.
- **Nuevas bisagras mejoradas:** Aseguran una apertura total de la puerta para una carga rápida y cómoda.

Capacidades y Funcionalidades:

- **Dimensiones de la cesta:** 500 x 500 mm.
- **Altura máxima de vajilla:** 320 mm.
- **Producción:** Hasta 30 cestas por hora.
- **Bajo consumo de agua:** 2-2,5 litros por ciclo, lo que reduce costes operativos.
- **Ciclo de lavado:** Completo en **120 segundos** para optimizar el tiempo de trabajo.
- **Regulación de temperatura:**
- Lavado: **60 °C**.
- Aclarado: **90 °C**.

Características Técnicas:

- **Capacidad del depósito:** 25 litros (potencia de calentamiento: 2 kW).
- **Capacidad del calderín:** 7 litros (potencia de calentamiento: 2,8 kW).
- **Brazos de lavado y aclarado giratorios:** Ubicados en la parte superior e inferior para un lavado uniforme y eficiente.
- **Ciclo independiente de aclarado en frío.**
- **Dosificador automático de abrillantador:** Garantiza un secado impecable y sin marcas.
- **Panel de mandos electromecánico:** Intuitivo y fácil de usar.

Accesorios Incluidos:

- **1 cesta de platos** de 500 x 500 mm.
- **1 cesta universal** de 500 x 500 mm.
- **1 cubilete para cubiertos.**

Características Adicionales:

- **Termostato de seguridad:** Garantiza la estabilidad de la temperatura durante el uso.
- **Válvula anti-retorno:** Previene problemas de presión en la instalación de agua.
- **Micro de seguridad en la puerta:** Incrementa la protección durante el uso.
- **Diseño compacto:** Perfecto para optimizar el espacio en cocinas profesionales.

Ventajas del Producto:

- **Alta productividad:** Lavado rápido y eficiente para manejar grandes volúmenes.
- **Robustez y durabilidad:** Materiales de alta calidad preparados para un uso intensivo.
- **Fácil mantenimiento:** Componentes accesibles y diseño intuitivo.
- **Eficiencia en consumo:** Bajo consumo de agua y energía, optimizando costes operativos

Características:

Tensión de Alimentación: 220-240V AC 50Hz

Potencia Watos: 3400W

Medida: 600x600x820mm

Lavado: Cesta 50x50

Bomba de Drenaje: No

Bomba de Enjuague: No

Dosificador de Detergente: No

Dosificador de Abrillantador: Sí

Breve descripción del producto:**Fotos del producto:**